

APPEL D'OFFRES**Services professionnels – Diagnostic territorial et vision d'avenir
NUMÉRO DU PROJET : URB-001**

L'appel d'offres est pour un mandat de diagnostic territorial complet du territoire de Delson afin d'identifier les enjeux, les potentiels de développement et les opportunités de redéveloppement de la ville à court, moyen et long terme. Les personnes et entreprises intéressées par ce contrat peuvent se procurer les documents de soumission en s'adressant au Système électronique d'appel d'offres (SEAO) ou en communiquant avec un de ses représentants par téléphone au 418 646-0177 région de Québec, ou région extérieure au 1 877 336-7326, ou en consultant le site www.seao.gouv.qc.ca.

Pour être validement reçue, votre soumission doit nous parvenir sous enveloppe scellée portant l'inscription « **SOUSSION : URB-001 Services professionnels – Diagnostic territorial et vision d'avenir** », adressée au Service des affaires juridiques et du greffe, Ville de Delson, 50, rue Sainte-Thérèse, Delson (Québec) J5B 2B2.

Votre soumission doit nous parvenir **avant 10 h, heure locale, le 6 août 2026**, pour y être ouverte publiquement au même endroit, le même jour, à compter de 10 h 05.

La Ville de Delson ne s'engage à accepter ni la plus basse ni aucune des soumissions reçues et se dégage de toute responsabilité pour les pertes, frais de dommages ou autre que pourraient subir ou auraient subis le ou les soumissionnaires pour la préparation et/ou la présentation des soumissions.

Donné à Delson, le 8 juillet 2026.

Luc Drouin
Directeur du Service des affaires juridiques et greffier