

APPEL D'OFFRES**TRAVAUX DE PAVAGE ET CORRECTION DE
BRANCHEMENTS INVERSÉS SUR LA RUE VICTORIENNE
NUMÉRO DU PROJET : TP 3400-81341**

Les personnes et entreprises intéressées par ce contrat peuvent se procurer les documents de soumission en s'adressant au Système électronique d'appel d'offres (SEAO) ou en communiquant avec un de ses représentants par téléphone 418 646-0177 région de Québec, ou région extérieure 1 877 336-7326, ou en consultant le site www.seao.gouv.qc.ca.

Pour être valablement reçue, votre soumission doit nous parvenir sous enveloppe scellée portant l'inscription « **SOUMISSION : TP 3400-81341 Travaux de pavage et correction de branchements inversés sur la rue Victorienne** », adressée au Service des affaires juridiques et du greffe, Ville de Delson, 50, rue Sainte-Thérèse, Delson (Québec) J5B 2B2.

Votre soumission doit nous parvenir avant 10 h, heure locale, le **jeudi 5 septembre 2024** pour y être ouverte publiquement au même endroit, le même jour, à compter de 10 h 05.

La Ville de Delson ne s'engage à accepter ni la plus basse ni aucune des soumissions reçues et se dégage de toute responsabilité pour les pertes, frais de dommages ou autre que pourraient subir ou auraient subis le ou les soumissionnaires pour la préparation et/ou la présentation des soumissions.

Donné à Delson, le 15 août 2024.

M^e Luc Drouin
Greffier et directeur du Service des affaires juridiques